

### Tornado – Kaltwasser-Hochdruckreiniger mit extremer Wasserleistung



Der Tornado ist unser Kaltwasser-Hochdruckreiniger mit der größten Wasserleistung. Er wird auch mit härtesten Verschmutzungen fertig und eignet sich optimal für die professionelle Reinigung in Landwirtschaft, Handwerk, Gewerbe und Industrie.

Das Gerät wird von einer robusten Edelstahlhaube geschützt. Am Schiebebügel kann optional eine Schlauchtrommel montiert werden. Durch die extra großen, luftbereiften Laufräder und die beiden zusätzlichen Lenkrollen lässt sich das Gerät auch auf unwegsamem Gelände besonders leicht fahren.

Der langsam laufende Industriemotor mit Schutzklasse S1 und 100 % ED macht auch den härtesten Dauereinsatz möglich. Die Hochdruckpumpe der Qualitätsmarke Interpump in Kurbelwellenausführung ist mit einem Messingkopf und hochwertigen Keramikkolben ausgestattet. Mithilfe eines optional erhältlichen Heißwasserkits kann der Tornado problemlos für den Heißwasserbetrieb

bis zu 85 °C aufgerüstet werden. Motor und Hochdruckpumpe sind durch eine Kupplungslaterne miteinander verbunden. Dadurch werden Schwingungen gedämpft und ein Wärmetransfer zwischen Motor und Pumpe verhindert.

Um die Hochdruckpumpe zu schonen, läuft das Wasser im Ruhemodus drucklos im Bypass weiter. Nach einer zwischen 60 Sekunden und 12 Minuten frei wählbaren Zeitspanne schaltet das Gerät automatisch ab. So wird ein frühzeitiger Verschleiß der Pumpe verhindert und eine extrem lange Lebensdauer gewährleistet.

Serienmäßig im Lieferumfang enthalten:

- Hochdruckschlauch zweilagig, 10 m
- stabile Hochdruckpistole
- Strahlrohr mit Schwalldüse zum Regulieren des Drucks
- Chemikalieninjektor zum Ansaugen von Waschmittel

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten.

#### Technische Daten

	<b>Tornado 180/41</b>
Betriebsdruck	200 bar
Arbeitsdruck	180 bar
max. Fördermenge	2.460 l/h
Wasserverbrauch	41 l/min
Pumpendrehzahl	1.450 U/min
Zulauftemperatur	max. 60 °C
Spannung	400 Volt
Nennaufnahme	20 kW
Netzabsicherung	25 Ampere
Wasserzulaufdruck	max. 4 bar
Maße L x B x H [cm]	100 x 80 x 95
Gewicht	180 kg