

DER SAUBERSTE KATALOG ALLER ZEITEN.

PREMIUM LINE



IPC
GANSOW

GLÄNZENDE REINIGUNG KOMPETENZ WELTWEIT

IPC GROUP - ZUSAMMENFASSUNG

DRITTGRÖSSTER EUROPÄISCHER HERSTELLER PROFESSIONELLER REINIGUNGSGERÄTE

IPC kennt jedes Detail der Reinigungsgeräte. Mit fünf spezialisierten Produktionsstätten ist IPC der unbestrittene Marktführer in Italien.

INNOVATION

INNOVATION BRINGT PRODUKTIVITÄT

IPCs großes Expertenteam im Bereich F&E arbeitet an Innovationen im Bereich Reinigungstechnik, um schnell spürbare Produktivitätsvorteile zu erreichen.

WERTE

KUNDENORIENTIERUNG

IPCs tiefes Wissen und Know-How konzentriert sich darauf, kundenspezifische, effektive Lösungen für entstehende Reinigungsbedarfe zu entwickeln.

BEWUSSTSEIN

DER NACHHALTIGKEIT VERPFLICHTET

IPCs nachhaltige Technologie trägt jedes Jahr zu stetiger Energie- und Wassereinsparung bei und verwendet immer mehr Recyclingmaterial.

NETZWERK

WELTWEITE PRÄSENZ

Mit einem Netzwerk in über 120 Ländern ist IPC international bekannt für umfassende Komplettlösungen in verschiedensten Branchen und Märkten.

PRODUKTE

KOMPLETTES PORTFOLIO

IPC bietet eine umfassende Produktpalette von Scheuersaug- und Kehrsaugmaschinen über professionelle Sauger bis hin zu Hochdruckreinigern und Lösungen für die manuelle Reinigung.



PREMIUM LINE

31 B 50	6
41 B/BF 57	8
51 BF 68	10
61 B/BF 68	12
71 BF 72/85	14
91 BF 72/85	16
101 BF 72 S/85 S	18
121 BF 72/85	20
41 BF 57/68 REINRAUM	22
51 BF 68 HOSPITAL	24
71 BF 72 ES+	26
51 BEX 50	28
ESD B/BF	30
TITAN 95 BF 68	32
TITAN 151 BF 87	34
TITAN 151 BF 75 SWP	36
TITAN 351 BF 140	38



SCHEUERSAUGMASCHINEN PREMIUM LINE

31 B 50

FLÄCHENLEISTUNG

2000 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE



SLS™
SELBST-
NIVELLIERUNG-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert



Wartungsfreundlicher und kompletter Zugang zu allen mechanischen und elektrischen Maschinenteilen

LANGLEBIG



Das Gestell ist voll verzinkt und bietet so den besten Korrosionsschutz für die Schweißkonstruktionen aus Stahl



Griff und Saugfuß sind serienmäßig aus rostfreiem Edelstahl WNR. 1.4301 gefertigt. Das sichert einen unproblematischen Einsatz auch bei der Verwendung von hochaggressiven Reiniger

EXKLUSIVE KOMponenten



Der Saugfuß aus Edelstahl ist mit einer Schnellwechsellvorrichtung zum Wechseln der Sauglippen ausgestattet



Ablass- und Saugschlauch aus hochflexiblem PU mit Softknick-Zone



Großer Tankdeckel für die schnelle Befüllung und einfache Tankreinigung

TECHNISCHE DATEN-

31 B 50

Theoretische Flächenleistung max.*	m ² /h	2000
Arbeitsbreite	mm	500
Saugfußbreite	mm	870
Bürstenanzahl		1 (Teller)
Tankvolumen	l	26
Tankart		konventionell
Spannung	V	24 V (2x12 V) - 76 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	4
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	100
Abmessungen (LxBxH)	mm	1240x510x950

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten.



SCHEUERSAUGMASCHINEN - PREMIUM LINE

41 B 57 - BF 57

FLÄCHENLEISTUNG

2280 /
3135 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS*



GWS™
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV - geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%.



SLS™
SELBST-
NIVELLIERUNGS-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen.



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar.



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung.



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit.

* gilt nur bei BF Maschinen

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert

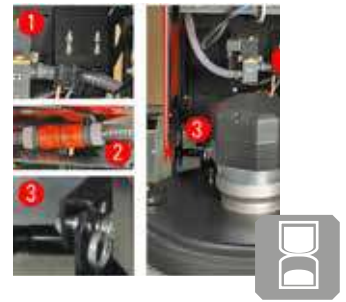


Wartungsfreundlicher und kompletter Zugang zu allen mechanischen und elektrischen Maschinenteilen

LANGLEBIG



Hoher Fahrkomfort durch die groß dimensionierten ANtriebsräder mit rutschfester, nichtradrierender PU-Bandage



Hochwertige Maschinenteile in vielen Gansow Maschinen für geringste Servicekosten

INNOVATIVE KOMPONENTEN



Großer Tankdeckel für schnelle Befüllung und einfache Tankreinigung



Der Saugfuß aus Edelstahl ist mit einer Schnellwechsellvorrichtung zum Wechseln der Sauglippen ausgestattet

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

TECHNISCHE DATEN

		41B 57	41BF 57
Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	2280	3135
Arbeitsbreite	mm	570	570
Saugfußbreite	mm	870	870
Bürstenanzahl		1 (Teller)	1 (Teller)
Tankvolumen	l	40	40
Tankart		konventionell	konventionell
Spannung	V	24 V (2x12 V) - 105 Ah GEL	24 V (2x12 V) - 105 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	4	5.5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	129	142
Abmessungen (LxBxH)	mm	1285x605x1130	1430x605x1130

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten.



SCHEUERSAUGMASCHINEN - PREMIUM LINE

51 BF 68

FLÄCHENLEISTUNG

3740 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS



GWS™
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM



SLS™
SELBST-
NIVELLIERUNGS-
SYSTEM



HANDLING



EDD

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar.

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit.



NO TOOLS



AUTO STOP

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen.

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung.

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert



Wartungsfreundlicher und kompletter Zugang zu allen mechanischen und elektrischen Maschinenteilen

LANGLEBIG



Hoher Fahrkomfort durch die groß dimensionierten ANtriebsräder mit rutschfester, nichtradrierender PU-Bandage



Hochwertige Maschinenteile in vielen Gansow Maschinen für geringste Servicekosten

INNOVATIVE KOMponentEN



Großer Tankdeckel für schnelle Befüllung und einfache Tankreinigung



Der Saugfuß aus Edelstahl ist mit einer Schnellwechsellvorrichtung zum Wechseln der Sauglippen ausgestattet

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

TECHNISCHE DATEN

		51BF68
Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	3740
Arbeitsbreite	mm	680
Saugfußbreite	mm	870
Bürstenanzahl		2 (Teller)
Tankvolumen	l	50
Tankart		konventionell
Spannung	V	24 V (2x12 V) - 105 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	5,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	175
Abmessungen (LxBxH)	mm	1390x690x1130

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten.



SCHEUERSAUGMASCHINEN- PREMIUM LINE

61 B 68 - BF 68

FLÄCHENLEISTUNG

2280 /
3740 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS*



GWSTM
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%.

* gilt nur bei BF Maschinen



SLS™
SELBST-
NIVELLIERUNG-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen..



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar.



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung.



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit.

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert

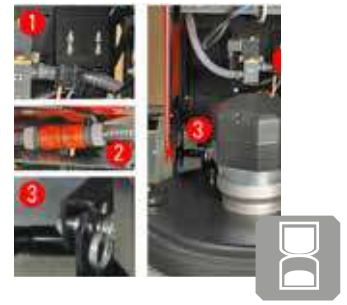


Wartungsfreundlicher und kompletter Zugang zu allen mechanischen und elektrischen Maschinenteilen

LANGLEBIG



Hoher Fahrkomfort durch die groß dimensionierten Antriebsräder mit rutschfester, nicht-radierender PU-Bandage



Hochwertige Maschinen-teile in vielen GAnsow Maschinen für geringste Servicekosten

EXKLUSIVE KOMponenten



Das Flexwand-Tanksystem bietet ein großes Wasservolumen auf kleinstem Raum. Sehr gute Zugänglichkeit für die notwendige Tankhygiene



Der Saugfuß aus Edelstahl ist mit einer Schnellwechsellvorrichtung zum Wechseln der Sauglippen ausgestattet

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

TECHNISCHE DATEN

		61 B 68	61 BF 68
Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	2720	3740
Arbeitsbreite	mm	680	680
Saugfußbreite	mm	1000	1000
Bürstenanzahl		2 (Teller)	2 (Teller)
Tankvolumen	l	62	62
Tankart		Flexwand	Flexwand
Spannung	V	24 V (2x12 V) - 105 Ah GEL	24 V (2x12 V) - 105 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	4	5.5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	137	150
Abmessungen (LxBxH)	mm	1240x690x1130	1390x690x1130

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten.



SCHEUERSAUGMASCHINEN - PREMIUM LINE

71 BF 72 - BF 85

FLÄCHENLEISTUNG

3960/
4675 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS



GWS™
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%



SLS™
SELBST-
NIVELLIERUNGS-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert

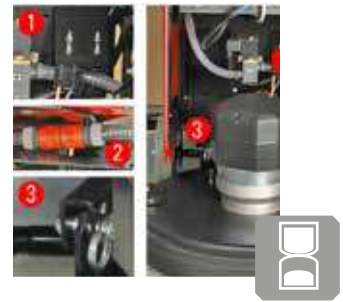


Wartungsfreundlicher und kompletter Zugang zu allen mechanischen und elektrischen Maschinenteilen

LANGLEBIG



Hoher Fahrkomfort durch die groß dimensionierten Antriebsräder mit rutschfester, nicht radierender PU-Bandage



Hochwertige Maschinenteile in vielen Gansow Maschinen für geringste Servicekosten

EXKLUSIVE KOMponentEN



Der Saugfuß aus Edelstahl ist mit einer Schnellwechsellvorrichtung zum Wechseln der Sauglippen ausgestattet



Großer Tankdeckel für schnelle Befüllung und einfache Tankreinigung

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

TECHNISCHE DATEN

		71BF72	71BF85
Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	3960	4675
Arbeitsbreite	mm	720	850
Saugfußbreite	mm	1000	1150
Bürstenanzahl		2 (Teller)	2 (Teller)
Tankvolumen	l	70	70
Tankart		konventionell	konventionell
Spannung	V	24 V (4x6 V) - 180 Ah GEL	24 V (4x6 V) - 180 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	5,5	5,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	185	187
Abmessungen (LxBxH)	mm	1630x760x1155	1670x960x1155

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten.



SCHEUERSAUGMASCHINEN - PREMIUM LINE

91 BF 72 - BF 85

FLÄCHENLEISTUNG

3960 /
4675 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS



GWSM
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%



SLSM
SELBST-
NIVELLIERUNGS-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert

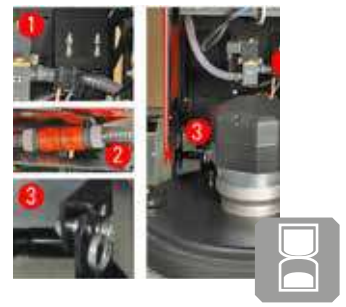


Wartungsfreundlicher und kompletter Zugang zu allen mechanischen und elektrischen Maschinenteilen

LANGLEBIG



Hoher Fahrkomfort durch die groß dimensionierten Antriebsräder mit rutschfester, nicht radierender PU-Bandage



Hochwertige Maschinenteile in vielen Gansow-Maschinen für geringste Servicekosten

EXKLUSIVE KOMponenten



Das Flexwand-Tanksystem bietet ein großes Wasservolumen auf kleinstem Raum. Sehr gute Zugänglichkeit für die notwendige Tankhygiene



Der Saugfuß aus Edelstahl ist mit einer Schnellwechsellvorrichtung zum Wechseln der Sauglippen ausgestattet

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

TECHNISCHE DATEN

		91BF72	91BF85
Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	3960	4675
Arbeitsbreite	mm	720	850
Saugfußbreite	mm	1000	1150
Bürstenanzahl		2 (Teller)	2 (Teller)
Tankvolumen	l	90	90
Tankart		Flexwand	Flexwand
Spannung	V	24 V (4x6 V) - 180 Ah GEL	24 V (4x6 V) - 180 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	5,5	5,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	169	171
Abmessungen (LxBxH)	mm	1390x760x1130	1390x860x1130

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten.



SCHEUERSAUGMASCHINEN - PREMIUM LINE

101 - BF 72 S - BF 85 S

FLÄCHENLEISTUNG

3960/
4675 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE GWS

EINSPARUNGEN DURCH



GWS™
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%



SLST™
SELBST-
NIVELLIERUNG-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen.



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert

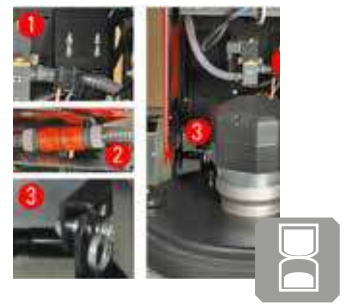


Wartungsfreundlicher und kompletter Zugang zu allen mechanischen und elektrischen Maschinenteilen

LANGLEBIG



Hoher Fahrkomfort durch die groß dimensionierten Antriebsräder mit rutschfester, nichtradrierender PU-Bandage



Hochwertige Maschinenteile in vielen Gansow-Maschinen für geringste Servicekosten

EXKLUSIVE KOMponenten



Das Flexwand-Tanksystem bietet ein großes Wasservolumen auf kleinstem Raum. Sehr gute Zugänglichkeit für die notwendige Tankhygiene



Der Saugfuß ist in Edelstahl gefertigt und mit einer Schnellwechsellvorrichtung zum Wechseln der Sauglippen ausgestattet

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

TECHNISCHE DATEN

		101 BF 72 S	101 BF 85 S
Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	3960	4675
Arbeitsbreite	mm	720	850
Saugfußbreite	mm	1000	1150
Bürstenanzahl		2 (Teller)	2 (Teller)
Tankvolument	l	100	100
Tankart		Flexwand	Flexwand
Spannung	V	24 V (4x6 V) - 240 Ah GEL	24 V (4x6 V) - 240 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	5,5	5,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	212	221
Abmessungen (LxBxH)	mm	1630x760x1165	1630x860x1165

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten.



SCHEUERSAUGMASCHINEN - PREMIUM LINE

121 BF 72 - BF 85

FLÄCHENLEISTUNG

3960 /
4675 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS



GWSTTM
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%.



SLSTM
SELBST-
NIVELLIERUNGS-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen..



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar.



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit.

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert

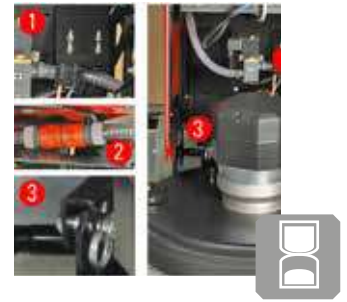


Wartungsfreundlicher und kompletter Zugang zu allen mechanischen und elektrischen Maschinenteilen

LANGLEBIG



Hoher Fahrkomfort durch die groß dimensionierten Antriebsräder mit rutschfester, nicht radierender PU-Bandage



Hochwertige Maschinenteile in vielen Gansow-Maschinen für geringste Servicekosten

EXKLUSIVE KOMponentEN



Das Flexwand-Tanksystem bietet ein großes Wasservolumen auf kleinstem Raum. Sehr gute Zugänglichkeit für die notwendige Tankhygiene.



Der Saugfuß aus Edelstahl ist mit einer Schnellwechsellvorrichtung zum Wechseln der Sauglippen ausgestattet

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

TECHNISCHE DATEN

		121 BF 72	121 BF 85
Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	3960	4675
Arbeitsbreite	mm	720	850
Saugfußbreite	mm	1000	1150
Bürstenanzahl		2 (Teller)	2 (Teller)
Tankvolumen	l	120	120
Tankart		Flexwand	Flexwand
Spannung	V	24 V (4x6 V) - 180 Ah GEL	24 V (4x6 V) - 180 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	5,5	5,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	194	196
Abmessungen (LxBxH)	mm	1630x760x1155	1670x860x1155

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten.



SCHEUERSAUGMASCHINEN/SONDERMODELLE - PREMIUM LINE

REINRAUM 41 - BF 57 - BF 68

FLÄCHENLEISTUNG

3135 /
3740 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS*



Scheuersaugmaschinen für den Einsatz in Reinräumen
Maschinen ab ISO-Klasse 5 mit HEPA-Filter für den Einsatz in Reinräumen, wo Verunreinigungen in der Umgebungsluft die Produktion von empfindlichen Bauteilen, Pharmaka, etc. erheblich stören oder sogar unmöglich machen.



GWS™
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%



SLS™
SELBST-
NIVELLIERUNGS-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen



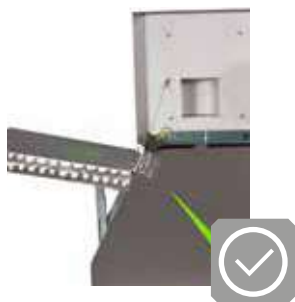
AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert



Die Verkleidungen und Abdeckungen der Maschine sind aus Edelstahl hergestellt; der Maschinenkorpus ist durch ein antistatisches Ableitband mit dem Fußboden verbunden

LANGLEBIG



Die luftführenden Schläuche bestehen aus elektrisch leitfähigem Material



Alle beweglichen Maschinenteile sind mit Erdungskabel mit dem Maschinenkorpus verbunden

EXKLUSIVE KOMponentEN



Die Abluft der Turbine wird mittels HEPATEX-Filter der Klasse H13 gereinigt. Schmutzpartikel, die mit der Schmutzflotte vom Fußboden in den Schmutzwassertank gesaugt wurden, werden nicht wieder ungefiltert in die Umgebung abgegeben



Der Lenkgriff ist aus Edelstahl gefertigt und mit einer Handgelenkerdung für den Maschinenbediener ausgestattet

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

TECHNISCHE DATEN

		41 BF 57	41 BF 68
Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	3135	3740
Arbeitsbreite	mm	570	680
Saugfußbreite	mm	870	1000
Bürstenanzahl		1 (Teller)	2 (Teller)
Tankvolumen	l	40	40
Tankart		konventionell	konventionell
Spannung	V	24 V (2x12 V) - 105 Ah GEL	24 V (2x12 V) - 105 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	5,5	5,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	172	178
Abmessungen (LxBxH)	mm	1430x605x1130	1390x690x1130

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten.



SCHEUERSAUGMASCHINEN/SONDERMODELLE - PREMIUM LINE

HOSPITAL 51 BF 68 H

FLÄCHENLEISTUNG

3740 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS



Scheuersaugmaschine für den Einsatz in Krankenhäusern und Pflegeeinrichtungen. Die Maschine ist für die strengen Hygiene- und Lärmschutzvorschriften in diesen Einrichtungen entwickelt worden. Die geringen Geräuschemissionen sorgen für einen flüsterleisen und unauffälligen Betrieb der Maschine.



GWS™
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%.



SLST™
SELBST-
NIVELLIERUNGS-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen..



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar.



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung.



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit.

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert.



Die Oberflächen sind sehr glatt und hygienisch perfekt sauber zu halten.

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

EXKLUSIVE KOMponenten



Optional kann der Tank aus Edelstahl (Werkstoff Nr.14301) gefertigt werden, um eine höhere Mortalitätsrate von Keimen zu gewährleisten.



GWS Chemplus optional erhältlich. An der Dosierpumpe kann das Mischungsverhältnis im 10er Raster von 1:5000 bis 1:50 (0,2-2 %) eingestellt werden.



Mit einem gleichmäßigen dünnen Wasserfilm werden mit einer Tankfüllung bis 1.200 m² sauberer Boden produziert.

TECHNISCHE DATEN

51 BF 68 HOSPITAL

Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	3740
Arbeitsbreite	mm	680
Saugfußbreite	mm	870
Bürstenanzahl		2 (Teller)
Tankvolumen	l	50
Tankart		konventionell
Spannung	V	24 V (2x12 V) - 105 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	5,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	175
Abmessungen (LxBxH)	mm	1390x690x1130

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten.



SCHEUERSAUGMASCHINEN/SONDERMODELLE - PREMIUM LINE

71 BF 72 ES+

FLÄCHENLEISTUNG

3960 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS



Erfüllt die gesetzliche HACCP-Richtlinie nach dem europäischen Hygienerecht. Für den Einsatz in der Lebensmittel-verarbeitenden Industrie oder anderen Bereichen, wie z. B. Petrochemie.



GWS™
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%.



SLS™
SELBST-
NIVELLIERUNGS-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen..



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar.



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung.



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit.

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert

LANGLEBIG



Die Bürstenkopfronde besteht aus Edelstahl

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

EXKLUSIVE KOMponentEN



Lenkgriff aus Edelstahl



Die Antriebsräder sind aus PU mit Profil



Der Absperrhahn am Ablassschlauch ist serienmäßig



Der Tank ist in rostfreiem Edelstahl (Werkstoff Nr. 1.44.04) gefertigt

TECHNISCHE DATEN

		71 BF 72 ES+
Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	3960
Arbeitsbreite	mm	700
Saugfußbreite	mm	1000
Bürstenanzahl		2 (Teller)
Tankvolumen	l	70
Tankart		konventionell
Spannung	V	24 V (4x6 V) - 180 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	5,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	230
Abmessungen (LxBxH)	mm	1580x740x1165

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten.

51 BEX 50

FLÄCHENLEISTUNG

2000 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE



Scheuersaugmaschine für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1 und 21, Kategorie 2GD.

Zertifiziert nach der gültigen Explosionsschutzrichtlinie gemäß 2014/34/EU-ATEX mit der Baumusterprüfbescheinigung AR18ATEX077.



SLSTMTM
SELBST-
NIVELLIERUNGS-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar.



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit.

AUSGEWÄHLTE MATERIALIEN



Maschinenkorpus und Tanksystem aus rostfreiem Edelstahl. Robust und langlebig auch unter härtesten Einsatzbedingungen.



Zertifiziert nach der gültigen Explosionsrichtlinie gemäß 2014/34/EU-ATEX für explosionsgefährdete Bereiche der Zonen 1 und 21, Kategorie 2GD.



Gekapselte 24 V-Antriebsbatterie im Spezialtrog gewährleistet höchste Sicherheit.



EXKLUSIVE KOMponenten



Benutzerfreundliches Bedienfeld mit Not/Aus, Batteriestandskontrolle und Betriebsstundenzähler.



Batterieladestecker



Gekapselte Turbine für hohe Saugleistung.



Teller elektrisch leitfähig, Bürstenbesatz mit min. 10 % Phosphorbronze-Anteil.

TECHNISCHE DATEN

51 Bex 50

Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	2000	Zertifiziert durch Albarubens	AR18ATEX077
Arbeitsbreite	mm	500	Spezifikation	II
Saugfußbreite	mm	820	Gerätegruppe	2GD
Bürstenanzahl		1 (Teller)	Kategorie	IIB IIIB T4 T135°C
Tankvolumen	l	50	Für Ex-Zonen	Zone 1 / Zone 21
Tankart		konventionell		
Spannung	V	24 V (12x2 V) - 128 Ah nass		
Geschwindigkeit max.	Km/h	4		
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	313		
Abmessungen (LxBxH)	mm	1285x605x1130		

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten



SCHEUERSAUGMASCHINEN/SONDERMODELLE- PREMIUM LINE

ESD B - BF

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS*



Scheuersaugmaschinen für den Einsatz in ESD Schutzzonen, (EPA).
Entspricht im vollem Umfang den Anforderungen der DIN EN 61340-5-1.
Für alle Premium green line Scheuersaugmaschinen erhältlich.



GWS™
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%.



SLSTM™
SELBST-
NIVELLIERUNG-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar.



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit.



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen..



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung.

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert



Die Verkleidungen und Abdeckungen der Maschine sind aus elektrisch leitfähigen Kunststoffen hergestellt; der Maschinenkorpus ist durch ein antistatisches Ableitband mit dem Fußboden verbunden

LANGLEBIG



Die luftführenden Schläuche bestehen aus elektrisch leitfähigem Material



Alle beweglichen Maschinenteile sind mit Erdungskabel mit dem Maschinenkorpus verbunden

EXKLUSIVE KOMponentEN



Der Abluftfilter Hepatex MDH3A (optional) entspricht der Filterklasse H 13 nach DIN EN 1822 mit einem maximalen Durchlassgrad von 0,05 % (siehe auch Datenblatt EURO-Schwebstofffilter)



Der Lenkgriff ist aus Edelstahl gefertigt und mit einer Handgelenkerdung für den Maschinenbediener ausgestattet

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

Gansow bietet für sämtliche Premium Line Scheuersaugmaschinen ein ESD-Ausstattungs paket an. Maschinenspezifische Produktinformationen entnehmen Sie bitte den Datenblättern der Maschinenmodelle Premium 31-121.



SCHEUERSAUGMASCHINEN - PREMIUM LINE

TITAN 95 BF 68

FLÄCHENLEISTUNG

4080 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE GWS

EINSPARUNGEN DURCH



GWS™
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%



SLS™
SELBST-
NIVELLIERUNGS-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert.



Leichteres Entleeren. Ausgerüstet mit Ablassschläuchen für Rein- und Schmutzwasser.

LANGLEBIG



2 Bürsten sorgen für effiziente Reinigungskraft. Pendelnd aufgehängter Bürstenkopf zum Schutz von Anfahrtsschäden.



Hoher Fahrkomfort durch großdimensionierte Räder mit nicht radierenden, rutschfesten PU-Bandagen.

EXKLUSIVE KOMponenten



Großer dimensionierter Schmutzfangkorb aus Edelstahl mit optimaler Zugänglichkeit.



Konventionelles Tanksystem. Je 95 Liter Tankinhalt mit Grobschmutzfilter.

TECHNOLOGIE



Die ACX-Steuerung ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit.

TECHNISCHE DATEN

		95 BF 68
Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	4080
Arbeitsbreite	mm	680
Saugfußbreite	mm	915
Bürstenanzahl		2 (Teller)
Tankvolumen	l	95
Tankart		konventionell
Spannung	V	24 V (4x6 V) - 180 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	6
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	237
Abmessungen (LxBxH)	mm	1445x680x1205

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.



SCHEUERSAUGMASCHINEN - PREMIUM LINE

TITAN 151 BF 87

FLÄCHENLEISTUNG

5655 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS



GWS™
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%



SLS™
SELBST-
NIVELLIERUNG-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert.



Leichteres Entleeren. Ausgerüstet mit Ablassschläuchen für Rein- und Schmutzwasser.

LANGLEBIG



2 Bürsten sorgen für effiziente Reinigungskraft. Pendelnd aufgehängter Bürstenkopf zum Schutz von Anfahrtsschäden.

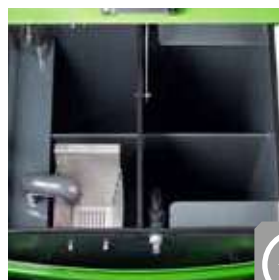


Hoher Fahrkomfort durch großdimensionierte Räder mit Super-Elastik-Kern und nicht radierende, rutschfeste PU-Bandagen.

EXKLUSIVE KOMponenten



Großer dimensionierter Schmutzfangkorb aus Edelstahl mit optimaler Zugänglichkeit.



Konventionelles Tanksystem. Je 150 Liter Tankinhalt mit Grobschmutzfilter.

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit.

TECHNISCHE DATEN

		151 BF 87
Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	5655
Arbeitsbreite	mm	870
Saugfußbreite	mm	1040
Bürstenanzahl		2 (Teller)
Tankvolumen	l	150
Tankart		konventionell
Spannung	V	36 V (6x6 V) - 180 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	6,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	328
Abmessungen (LxBxH)	mm	1775x850x1335

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten.



SCHEUERSAUGMASCHINEN- PREMIUM LINE

TITAN 151 BF 75 SWEEP

FLÄCHENLEISTUNG

4875 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS



GWS™
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%



SLSTM
SELBST-
NIVELLIERUNGS-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert.



Leichteres Entleeren. Ausgerüstet mit Ablassschläuchen für Rein- und Schmutzwasser.

LANGLEBIG



3-stufige elektrische Walzendruckverstellung

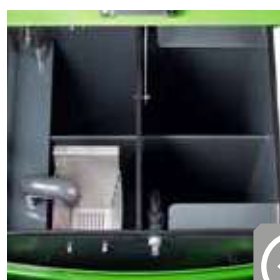


Hoher Fahrkomfort durch großdimensionierte Räder mit Super-Elastik-Kern und nicht radierende, rutschfeste PU-Bandagen.

EXKLUSIVE KOMponentEN



Großer dimensionierter Schmutzfangkorb aus Edelstahl mit optimaler Zugänglichkeit.



Konventionelles Tanksystem. Je 150 Liter Tankinhalt mit Grobschmutzfilter.

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

TECHNISCHE DATEN

151 BF 75 SWEEP		
Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	4875
Arbeitsbreite	mm	1200
Saugfußbreite	mm	1040
Bürstenart		2 Walzen - 2 Seitenbesen
Tankvolumen	l	150
Tankart		konventionell
Spannung	V	36 V (6x6 V) - 180 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	6,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	342
Abmessungen (LxBxH)	mm	1960x1200x1335

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten.



SCHEUERSAUGMASCHINEN- PREMIUM LINE

TITAN 351 BF 140

FLÄCHENLEISTUNG

11200 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS



GWS™
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%



SLS™
SELBST-
NIVELLIERUNGS-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung

EINFACHES HANDLING



Ausgerüstet mit Ablass-Schläuchen für Rein- und Schmutzwasser



Konventionelles Tanksystem mit je 350 Liter Tankinhalt

LANGLEBIG

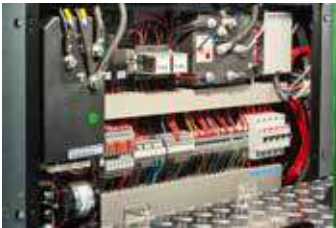


3 Bürsten sorgen für effiziente Reinigungskraft. Pendelnd aufgehängter Bürstenkopf zum Schutz von Anfahrtsschäden



Großer dimensionierter Schmutzfangkorb aus Edelstahl mit optimaler Zugänglichkeit

TECHNOLOGIE



Die ACX-Steuerung ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit



Große Batteriekapazität mit max. 720 Ah für bis zu 8 Stunden ununterbrochener Reinigungsleistung

TECHNISCHE DATEN

351 BF 140

Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	11200
Arbeitsbreite	mm	1400
Saugfußbreite	mm	1480
Bürstenanzahl		3 (Teller)
Tankvolumen	l	350
Tankart		konventionell
Spannung	V	36
Geschwindigkeit max.	Km/h	8
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	875
Abmessungen (LxBxH)	mm	2355x1550x1650

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten.



IPC
GANSOW

IP GANSOW GmbH

Ein Unternehmen der IPC Group, Italien

Dreherstraße 9 - 59425 Unna D

Internet: www.gansow.de

E-Mail: info@gansow.de

Hotline: 01801 / 426769

Fax: +49 (0) 2303 2580 199